

Órgão
**SUPERINTENDÊNCIA
POLICIA FEDERAL-DF**

REG. DEP.

Pregão Eletrônico:
8/2025

Objeto:
**Registro de Preços para eventuais aquisições de
Cadeiras Ergonômicas de Escritório.**



95.000 m²
de área construída



1.200 m³
expedição diária



75.000
itens produzidos/dia



+900
colaboradores

www.fkgrupo.com



(14) 3662-9645
(14) 99134-4289



e-licitacoes@fkgrupo.com



ITEM 01 - CADEIRA DE ESCRITÓRIO GIRATÓRIA ERGONÔMICA SEM ENCOSTO DE CABEÇA

Modelo: STIM – Giratória alta, sem apoio de cabeça, base alumínio com braços

Marca: SITTZ

Fabricante: FK GRUPO S.A.



Imagem meramente ilustrativa.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS:

- Cadeira giratória
- Apoio para braços
- Encosto de Espalдар Alto
- Rodízios de duplo giro
- Suporte de peso: 135Kg
- Design próprio para escritório, não destinado à categoria gamer
- Cor: predominantemente preta

DIMENSÕES:

- Altura total: 1000 a 1120 mm
- Altura do encosto: 560 mm
- Largura do encosto: 460 mm
- Profundidade do assento: 480 mm
- Largura do assento (sem braços): 490 mm
- Largura do assento (com braços): 610 a 700 mm
- Largura total da base: 750 mm
- Altura do assento: 420 a 520 mm

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

Encosto

O encosto da cadeira de espalдар alto estruturado em tela trançada sintética; deve dispor de apoio lombar com perfil ergonômico regulável em altura e intensidade (profundidade de regulagem de intensidade deve dispor de limitador de curso a fim de evitar o desmonte do conjunto na posição mais avançada. Suporte do encosto fabricado chapa de aço estampada e vincada com acabamento em resina de engenharia injetada.

Apoio lombar injetado elastômero com regulagem de altura e profundidade. possui regulagem de altura em mais de 6 posições realizada através catraca, e regulagem de profundidade através de manípulo circular bordas para facilitar a regulagem e duas guias internas com limitador de curso impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto mesmo na posição mais avançadas. O suporte do encosto e o apoio lombar, deve conferir facilidade de regulagem e design. A região de apoio possui 300 mm de largura e 94 mm de altura, com design de fácil ajuste, permitindo a flexibilidade e conforto ao usuário. O apoio lombar fixado ao suporte do encosto.



Imagem meramente ilustrativa.

Assento

Assento fabricado em espuma com espessura de 50 mm, perfil ergonômico que permita suporte adequado ao corpo. A largura deve ser de 490 mm e profundidade 480 mm, regulagem de profundidade do assento. Assento Interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente.

Espuma do assento deve ser injetado em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, Botão posicionado ao lado do assento para regulagem de profundidade útil do assento com sete posições de bloqueio, fornecendo ao usuário melhor aproveitamento de toda a extensão da superfície do assento atendendo aos diversos biotipos. Forro em couro natural preto.

O mecanismo de ajuste:

Corpo deve ser injetado em liga de alumínio fundido sob pressão. O mecanismo possui 04 posições, com suave liberação da tranca. Ajuste pneumático de altura do assento de 100 mm.

Ajuste de regulagem da tensão do movimento de reclinção por meio de manípulo localizado sob o assento, possibilitando adequar o movimento altura do assento que permita, no mínimo, ajustes entre o intervalo de 420 mm a 520 mm de altura (curso de regulagem de 100 mm). Pistões a gás par norma DIN 4550 ou DIN EN 16955, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. Os comandos dos ajustes devem ser suaves e de fácil acesso.

Alavancas: Parte estrutural em aço redondo com aproximadamente 7 mm de diâmetro e o acabamento (área onde o usuário terá acesso para realizar a regulagem) injetado em resina de engenharia. A regulagem de inclinação do encosto deve proporcionar 4 pontos de parada. Deve possuir dois calços injetados em termoplástico ou termofixo que limitam o curso e impedem que a chapa de fixação do encosto e o corpo do mecanismo se choquem. Internamente deve ter 2 pinos zincados com a função de articular o conjunto assento e encosto, um com diâmetro de 10 mm e o outro com diâmetro de 8 mm.

Sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manípulo localizado sob o assento possibilitando adequar o movimento relax ao biotipo do usuário e sistema anti-impacto que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. No manípulo deve vir gravado o sentido de regulagem para mais ou menos pressão da tensão. Na parte inferior do mecanismo, deve haver uma capa de acabamento fabricada em resina termoplástica, para impedir que o usuário tenha acesso à parte interna do mecanismo (para sua própria segurança).

Apoio de braços

A cadeira deve dispor de apoia-braços com regulagem vertical e movimento horizontal de angulação bloqueável, os braços devem ser em espuma moldada, cor preta, macio que proporcione conforto ao usuário, o ajuste de altura dos braços deve ser por pontos



Imagem meramente ilustrativa.

pré-definidos com no mínimo cinco posições, a coluna de mecanismo da cadeira, os botões de regulagem da altura dos braços devem ser discretos e localizados nos próprios braços.

Apoia-braço 4D (com regulagem de altura, abertura, profundidade e ângulo). Suporte em alumínio polido ou poliamida. Regulagem de altura com acionamento através de botão de fácil acesso. Corpo injetado em poliuretano integral skin e corpo injetado em resina de engenharia termoplástica. Sistema de regulagem de altura em pelo menos 10 posições realizadas através de botão lateral, Regulagem de abertura, Regulagem de profundidade em 4 posições e Regulagem angular. Estrutura do apoia-braço fabricado em resina de engenharia injetada. Possui 245 mm de comprimento e 95 mm de largura.

Mecanismo de reclinção e coluna de gás

O ajuste de inclinação do encosto deve travar em no mínimo quatro posições e apresentar movimento sincronizado com o assento, inclinação sincronizada entre assento e encosto, permitindo travamento em múltiplas posições e ajuste de tensão, proporcionando conforto e suporte ergonômico ao usuário. Possibilidade de cinco posições de bloqueio, regulagem de tensão do movimento e sistema anti-impacto (evita o movimento brusco contra as costas do usuário ao desbloquear a inclinação). Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. O sistema de acoplamento da coluna central dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna giratória com regulagem de altura Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso aproximado, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Resistência a esforços de pressão de até 300 N.

Acabamento em pintura eletrostática com tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 55 microns, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm composto de alta dureza, rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Com comprimento acima de 60 mm, proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, com a classe acima de 3, fixados ao tubo central através de porca rápida. No pistão é gravada a classificação da classe de forma permanente. Sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em três posições e sistema de liberação do mecanismo tipo antipânico.

Base giratória e eixo central

A base em alumínio polido injetado, podendo ter detalhe inferior pintado. Os rodízios devem ser duplos com 65 mm de diâmetro compostos por uma banda de rodagem de poliuretano.



Imagem meramente ilustrativa.

Eixos horizontal e vertical em aço realizado por duplo sistema de engate: engate das rodas ao eixo de aço horizontal e outro engate do cavalete às rodas (flange). Deverá ser apresentado o catálogo para escolha da contratante. As partes da cadeira com acabamento por pintura devem utilizar processo eletrostático automatizado para fixação.

O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica.

Acabamento de parte superior através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio e na parte inferior acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 55 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio Tipo W com 65mm de diâmetro. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, corpo em nylon 100% 6.6, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. Estrutura do rodízio (cavaletes) injetados em resina de engenharia. O sistema de acoplamento entre rodas é realizado por duplo sistema de engate: Engate das rodas ao eixo de aço horizontal e outro engate do cavalete às rodas (flange).

O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apoia-braço regulável em poliuretano com botão de acionamento.

ITEM 03 - CADEIRA DE ESCRITÓRIO GIRATÓRIA ERGONÔMICA COM ENCOSTO DE CABEÇA

Modelo: STIM – Giratória alta, com apoio de cabeça, base alumínio com braços

Marca: SITZ

Fabricante: FK GRUPO S.A.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS:

- Cadeira giratória
- Apoio para braços
- Encosto de Espalдар Alto
- Rodízios de duplo giro
- Suporte de peso: 135Kg
- Design próprio para escritório, não destinado à categoria gamer
- Cor: predominantemente preta

DIMENSÕES:

- Altura total: 1000 a 1120 mm
- Altura do encosto: 560 mm
- Largura do encosto: 460 mm
- Profundidade do assento: 480 mm
- Largura do assento (sem braços): 490 mm
- Largura do assento (com braços): 610 a 700 mm
- Largura total da base: 750 mm
- Altura do assento: 420 a 520 mm

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

Encosto de cabeça

Apoio de cabeça com estrutura em nylon revestido em tela, dotado de regulagem de altura e ângulo.

Encosto

O encosto da cadeira de espalдар alto estruturado em tela trançada sintética; deve dispor de apoio lombar com perfil ergonômico regulável em altura e intensidade (profundidade de regulagem de intensidade deve dispor de limitador de curso a fim de evitar o desmonte do conjunto na posição mais avançada. Suporte do encosto fabricado chapa de aço estampada e vincada com acabamento em resina de engenharia injetada.

Apoio lombar injetado elastômero com regulagem de altura e profundidade. possui regulagem de altura em mais de 6 posições realizada através catraca, e regulagem de profundidade através de manípulo circular bordas para facilitar a regulagem e duas guias internas com limitador de curso impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto mesmo na posição mais avançadas.



Imagem meramente ilustrativa.



Imagem meramente ilustrativa.

O suporte do encosto e o apoio lombar, deve conferir facilidade de regulagem e design. A região de apoio possui 300 mm de largura e 94 mm de altura, com design de fácil ajuste, permitindo a flexibilidade e conforto ao usuário. O apoio lombar fixado ao suporte do encosto.

Assento

Assento fabricado em espuma com espessura de 50 mm, perfil ergonômico que permita suporte adequado ao corpo. A largura deve ser de 490 mm e profundidade 480 mm, regulagem de profundidade do assento. Assento Interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente.

Espuma do assento deve ser injetado em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, Botão posicionado ao lado do assento para regulagem de profundidade útil do assento com sete posições de bloqueio, fornecendo ao usuário melhor aproveitamento de toda a extensão da superfície do assento atendendo aos diversos biotipos. Forro em couro natural preto.

O mecanismo de ajuste:

Corpo deve ser injetado em liga de alumínio fundido sob pressão. O mecanismo possui 04 posições, com suave liberação da tranca. Ajuste pneumático de altura do assento de 100 mm.

Ajuste de regulagem da tensão do movimento de reclinção por meio de manípulo localizado sob o assento, possibilitando adequar o movimento altura do assento que permita, no mínimo, ajustes entre o intervalo de 420 mm a 520 mm de altura (curso de regulagem de 100 mm). Pistões a gás par norma DIN 4550 ou DIN EN 16955, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. Os comandos dos ajustes devem ser suaves e de fácil acesso.

Alavancas: Parte estrutural em aço redondo com aproximadamente 7 mm de diâmetro e o acabamento (área onde o usuário terá acesso para realizar a regulagem) injetado em resina de engenharia. A regulagem de inclinação do encosto deve proporcionar 4 pontos de parada. Deve possuir dois calços injetados em termoplástico ou termofixo que limitam o curso e impedem que a chapa de fixação do encosto e o corpo do mecanismo se choquem. Internamente deve ter 2 pinos zincados com a função de articular o conjunto assento e encosto, um com diâmetro de 10 mm e o outro com diâmetro de 8 mm.

Sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manípulo localizado sob o assento possibilitando adequar o movimento relax ao biotipo do usuário e sistema anti-impacto que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. No manípulo deve vir gravado o sentido de regulagem para mais ou menos pressão da tensão. Na parte inferior do mecanismo, deve haver uma capa de acabamento fabricada em resina termoplástica, para impedir que o usuário tenha acesso à parte interna do mecanismo (para sua própria segurança).



Imagem meramente ilustrativa.

Apoio de braços

A cadeira deve dispor de apoia-braços com regulagem vertical e movimento horizontal de angulação bloqueável, os braços devem ser em espuma moldada, cor preta, macio que proporcione conforto ao usuário, o ajuste de altura dos braços deve ser por pontos pré-definidos com no mínimo cinco posições, a coluna de mecanismo da cadeira, os botões de regulagem da altura dos braços devem ser discretos e localizados nos próprios braços.

Apoia-braço 4D (com regulagem de altura, abertura, profundidade e ângulo). Suporte em alumínio polido ou poliamida. Regulagem de altura com acionamento através de botão de fácil acesso. Corpo injetado em poliuretano integral skin e corpo injetado em resina de engenharia termoplástica. Sistema de regulagem de altura em pelo menos 10 posições realizadas através de botão lateral, Regulagem de abertura, Regulagem de profundidade em 4 posições e Regulagem angular. Estrutura do apoia-braço fabricado em resina de engenharia injetada. Possui 245 mm de comprimento e 95 mm de largura.

Mecanismo de reclinção e coluna de gás

O ajuste de inclinação do encosto deve travar em no mínimo quatro posições e apresentar movimento sincronizado com o assento, inclinação sincronizada entre assento e encosto, permitindo travamento em múltiplas posições e ajuste de tensão, proporcionando conforto e suporte ergonômico ao usuário. Possibilidade de cinco posições de bloqueio, regulagem de tensão do movimento e sistema anti-impacto (evita o movimento brusco contra as costas do usuário ao desbloquear a inclinação). Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. O sistema de acoplamento da coluna central dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna giratória com regulagem de altura Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso aproximado, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Resistência a esforços de pressão de até 300 N.

Acabamento em pintura eletrostática com tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 55 microns, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm composto de alta dureza, rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Com comprimento acima de 60 mm, proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, com a classe acima de 3, fixados ao tubo central através de porca rápida.



Imagem meramente ilustrativa.

No pistão é gravada a classificação da classe de forma permanente. Sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em três posições e sistema de liberação do mecanismo tipo antipânico.

Base giratória e eixo central

A base em alumínio polido injetado, podendo ter detalhe inferior pintado. Os rodízios devem ser duplos com 65 mm de diâmetro compostos por uma banda de rodagem de poliuretano. Eixos horizontal e vertical em aço realizado por duplo sistema de engate: engate das rodas ao eixo de aço horizontal e outro engate do cavalete às rodas (flange). Deverá ser apresentado o catálogo para escolha da contratante. As partes da cadeira com acabamento por pintura devem utilizar processo eletrostático automatizado para fixação.

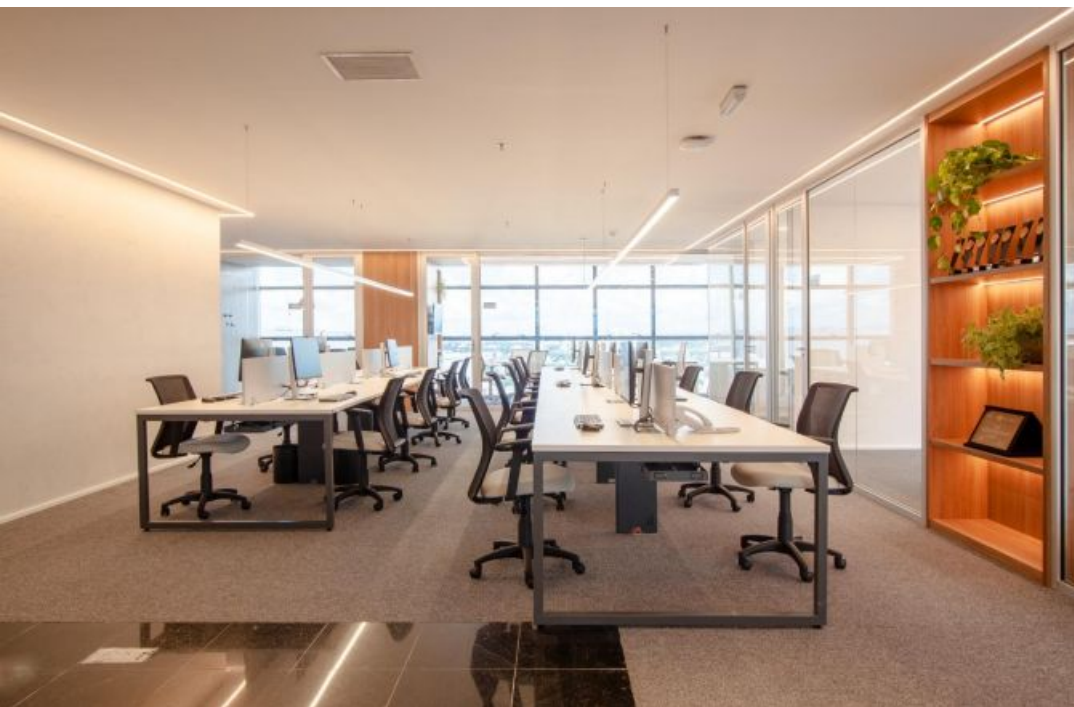
O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica.

Acabamento de parte superior através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio e na parte inferior acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 55 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio Tipo W com 65mm de diâmetro. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, corpo em nylon 100% 6.6, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. Estrutura do rodízio (cavaletes) injetados em resina de engenharia. O sistema de acoplamento entre rodas é realizado por duplo sistema de engate: Engate das rodas ao eixo de aço horizontal e outro engate do cavalete às rodas (flange).

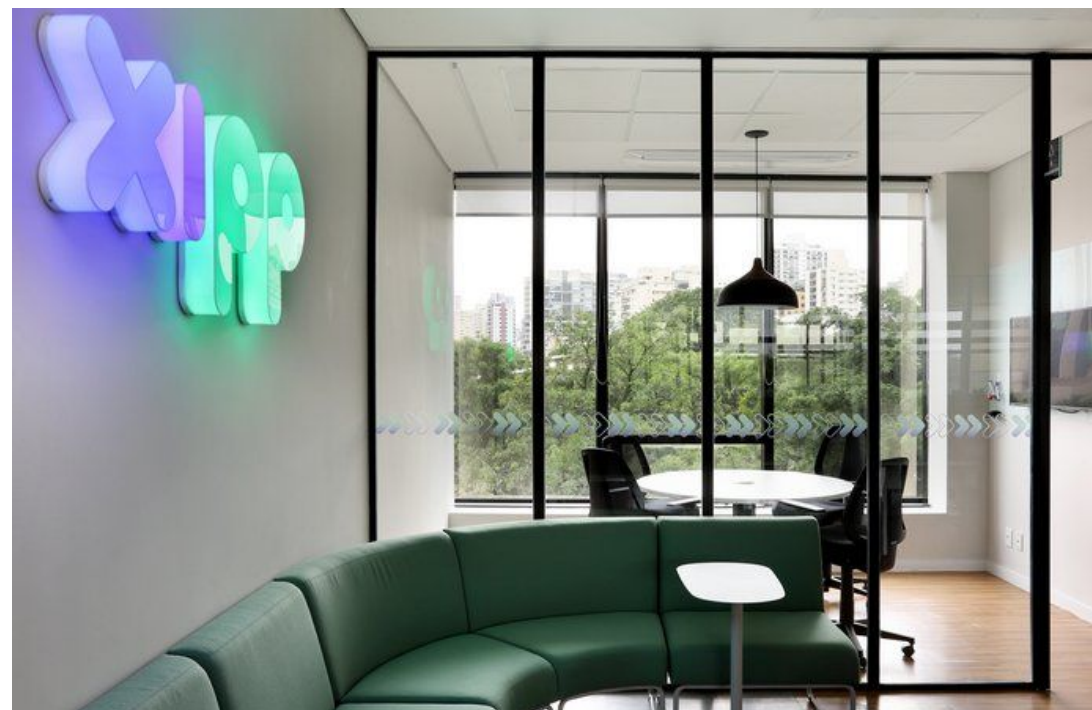
O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apoia-braço regulável em poliuretano com botão de acionamento.

CASE



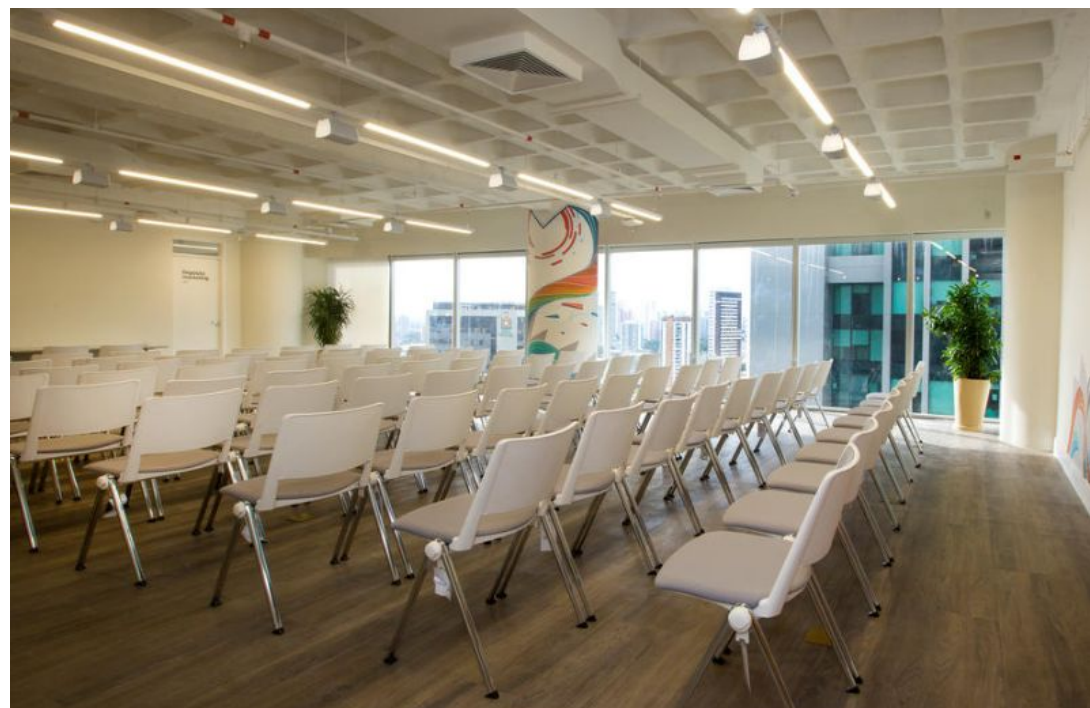
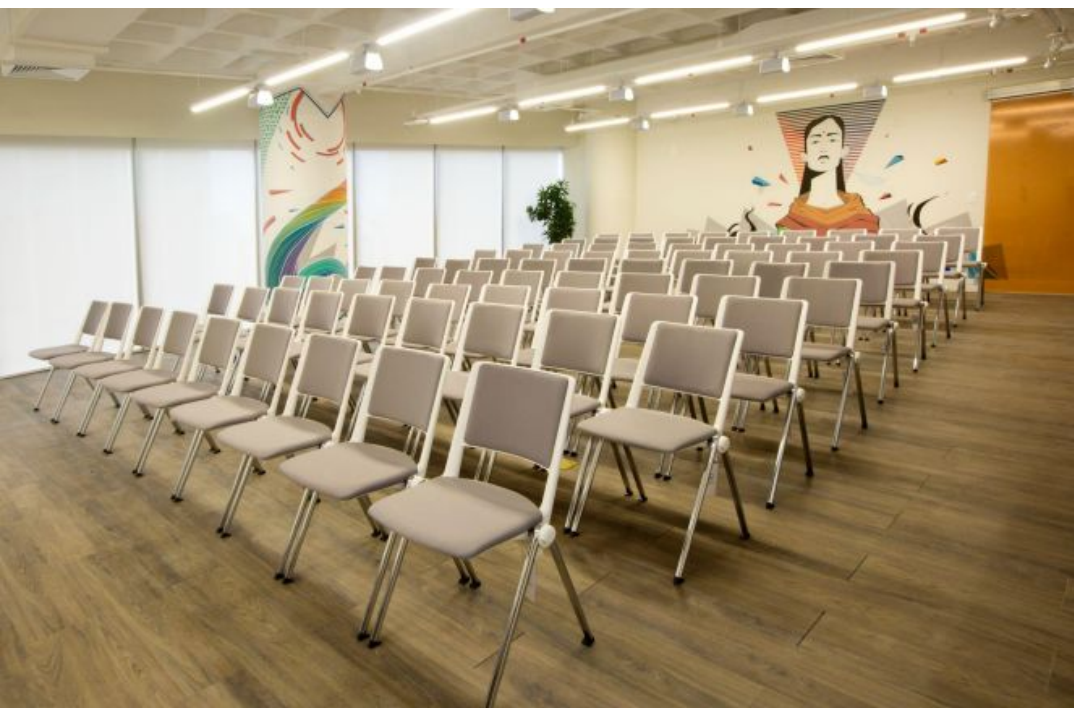
Tesa Brasil
Arquitetos: Crippa e Assis Arquitetura

CASE



Xipp Benefícios
Thais Helena Ribeiro Arquitetura
Fotografia Mariana Orsi
Arquitetos: Crippa e Assis Arquitetura

CASE



Thoughtworks Brasil Software
Arquiteta Julyana Gomes

Desde 1985 transformando **ambientes corporativos**.



CASE



Golden System
Arquiteto Lucas Carrara

www.fkgrupo.com

+55 (14) 3662-9000 | @fkgrupo
Rod. Braz Fortunato, KM2,
Bariri - SP

Desde 1985 transformando **ambientes corporativos**.



REFERÊNCIA NO MERCADO NACIONAL

Há quase quatro décadas, democratizamos e redefinimos o conceito de assentos corporativos. Pioneiros em soluções inovadoras, nosso compromisso com a **tecnologia** e **investimentos estratégicos na indústria** não apenas elevam nossos processos a patamares de excelência, mas também solidificam a confiança de nossos parceiros e garantem nossa **liderança no mercado**.

FK GRUPO



CENTROS DE DISTRIBUIÇÃO PELO BRASIL

São Paulo – SP
Guarulhos – SP
Rio de Janeiro – RJ
Belo Horizonte – MG
Goiânia – GO
Recife – PE
Fortaleza – CE
Caxias do Sul – RS

www.fkgrupo.com

+55 (14) 3662-9000 | @fkgrupo
Rod. Braz Fortunato, KM2,
Bariri – SP

RESPONSABILIDADE SOCIAL

Crescemos a cada dia **comprometidos** com um **mundo melhor**.
Patrocinamos projetos educativos e sociais que elevam o **bem-estar** e a **qualidade de vida** dos nossos colaboradores e da comunidade à nossa volta.



SUSTENTABILIDADE

Hoje, as **3 maiores plantas** do FK Grupo têm sua matriz energética baseada em meios de geração de energia **renováveis**.

Fomos a **1ª empresa** a buscar a eliminação de CFC na produção de espuma e através da participação no Programa da Organização das Nações Unidas para o desenvolvimento (PNUD).



www.fkgrupo.com

+55 (14) 3662-9000 | @fkgrupo
Rod. Braz Fortunato, KM2, Bariri - SP